



Professional

GCM 254

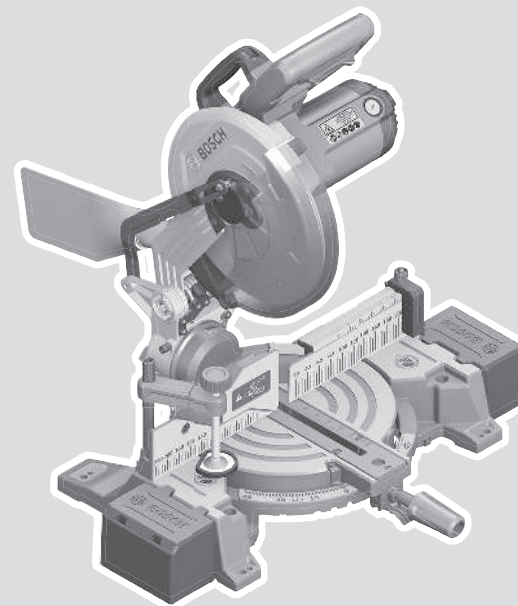
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 88M (2026.07) PS / 25



1 609 92A 88M



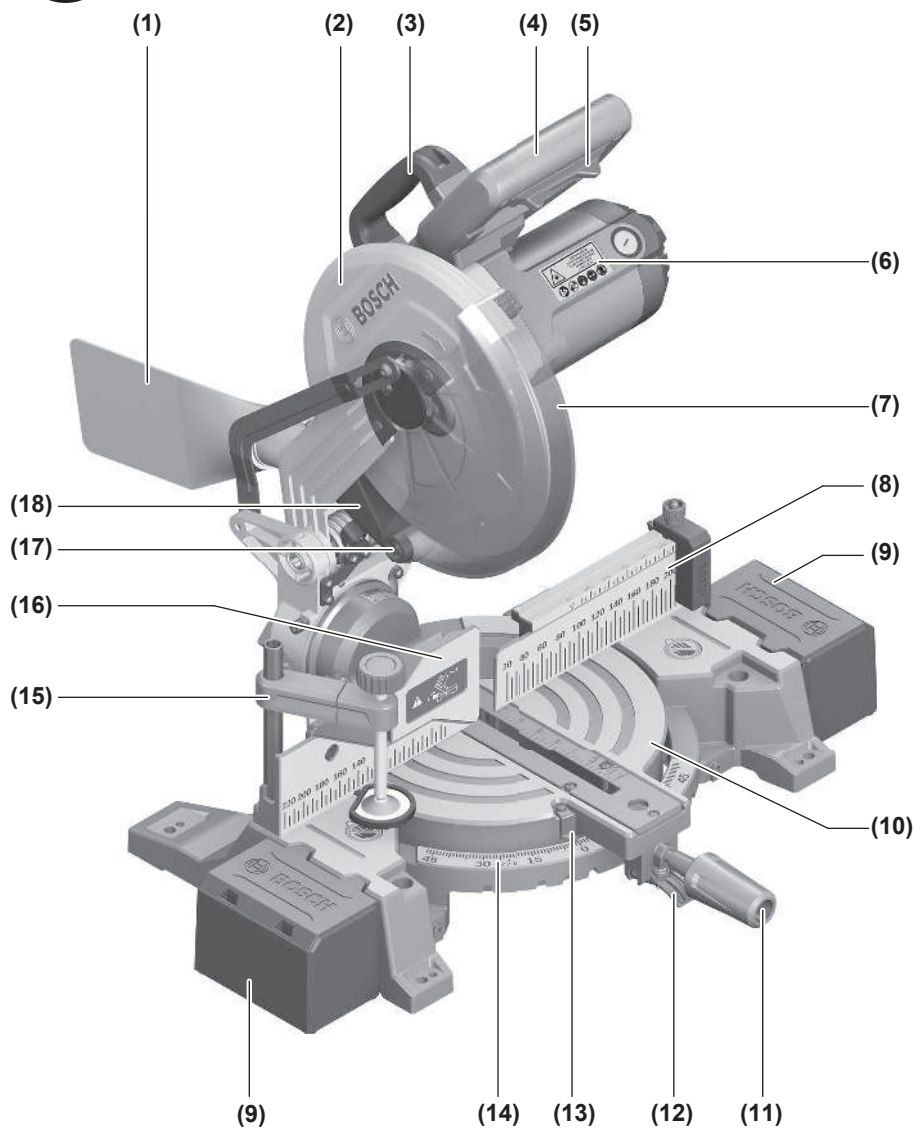
vi Bản gốc hướng dẫn sử dụng

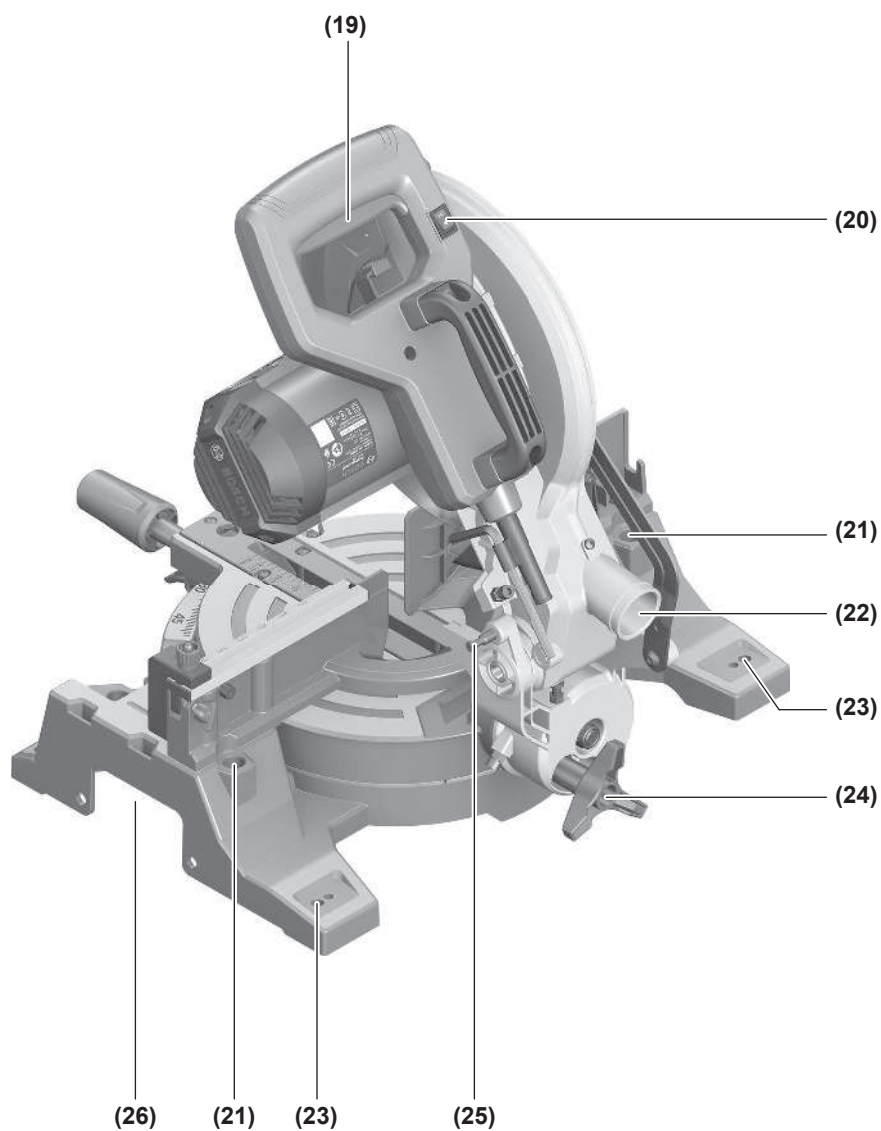


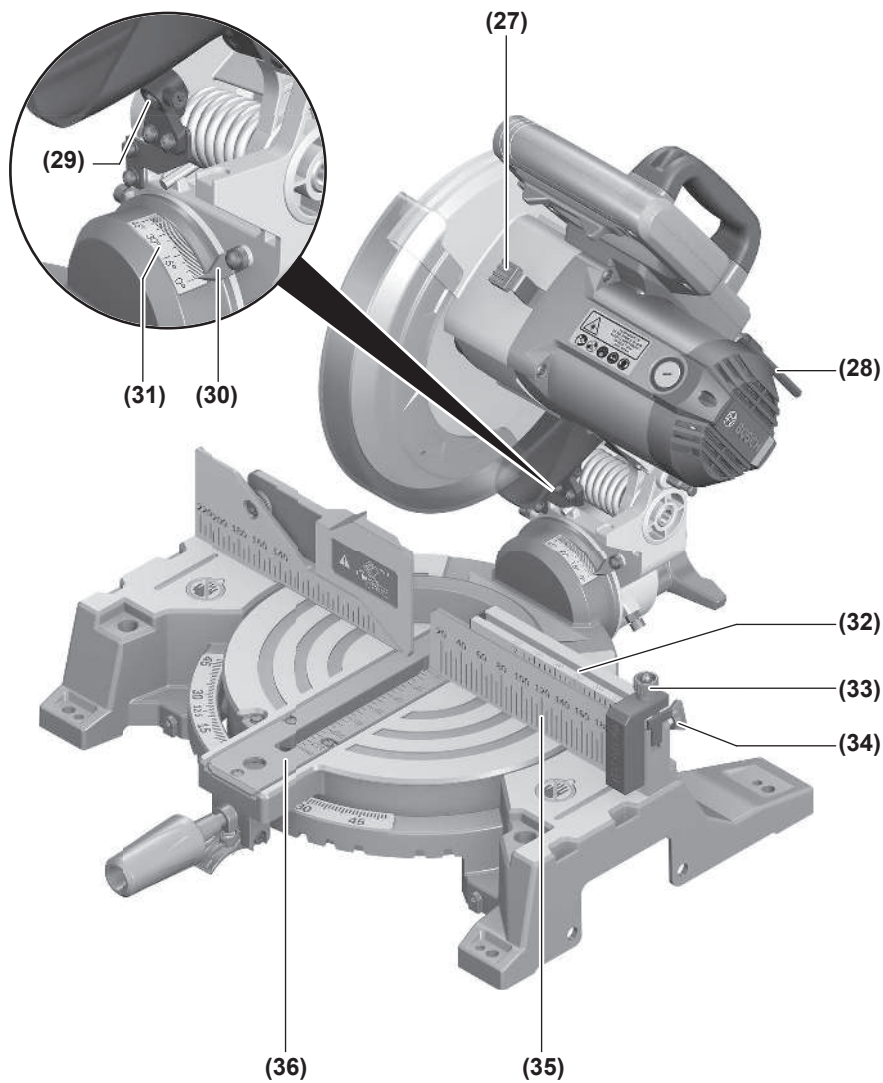
Tiếng Việt Trang 12

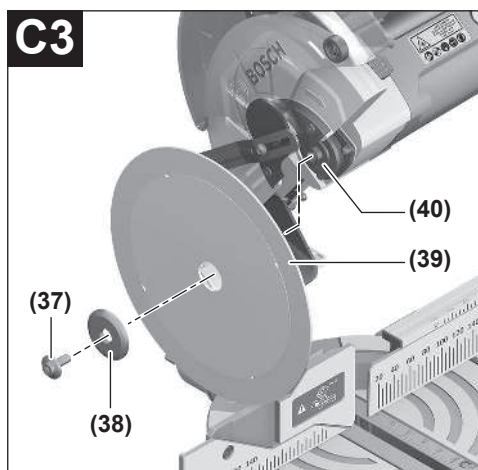
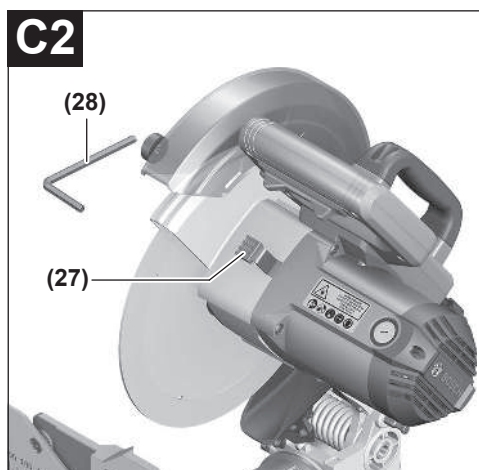
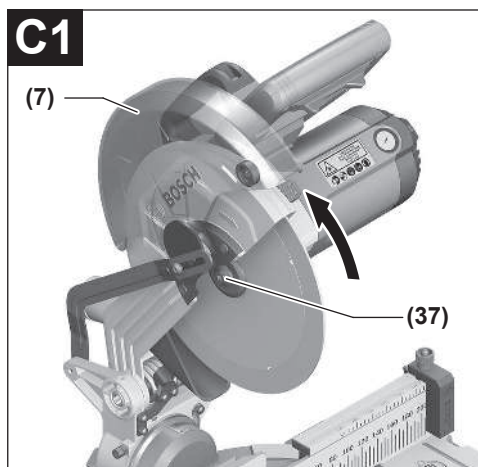
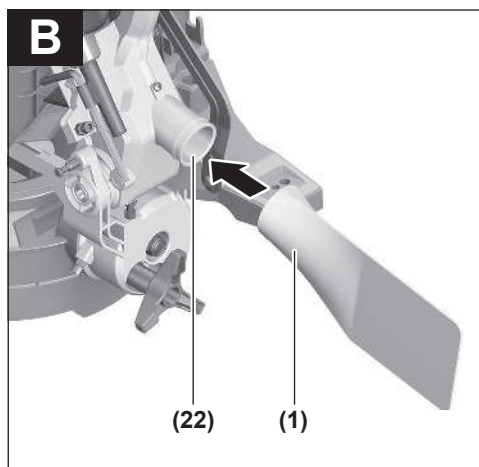
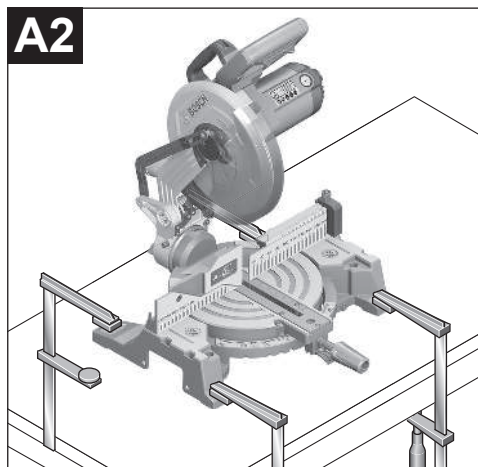
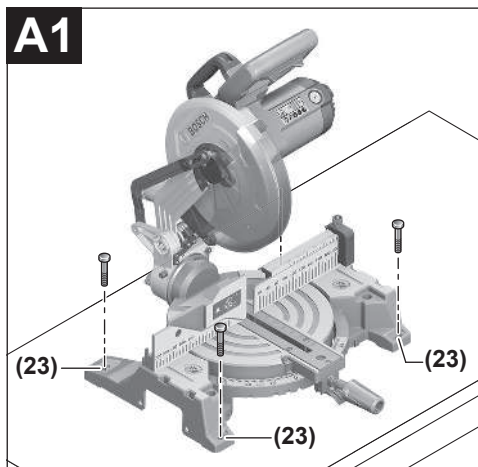


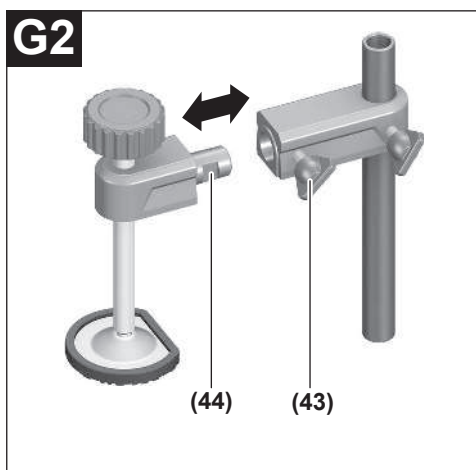
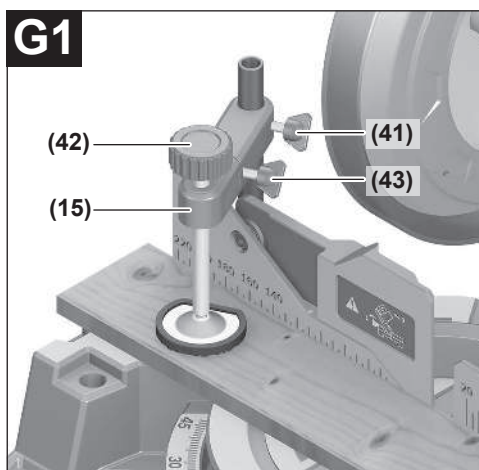
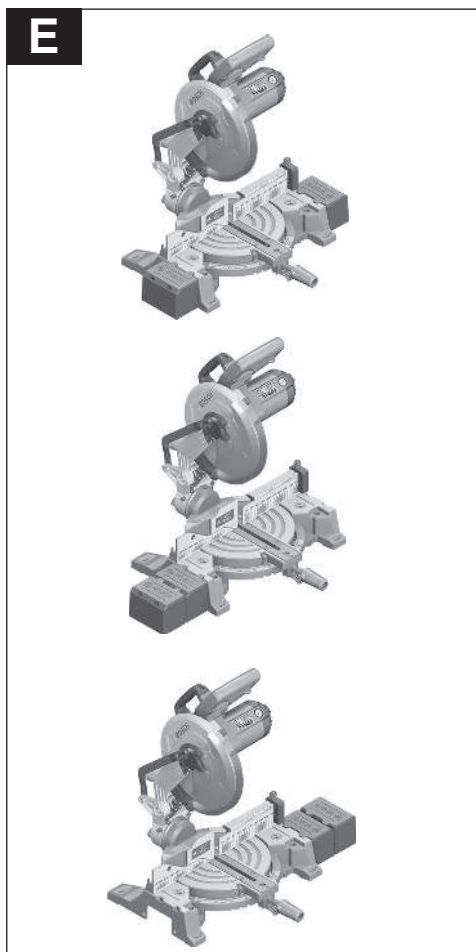
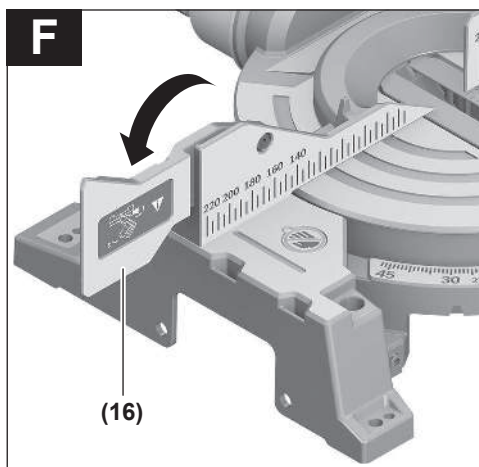
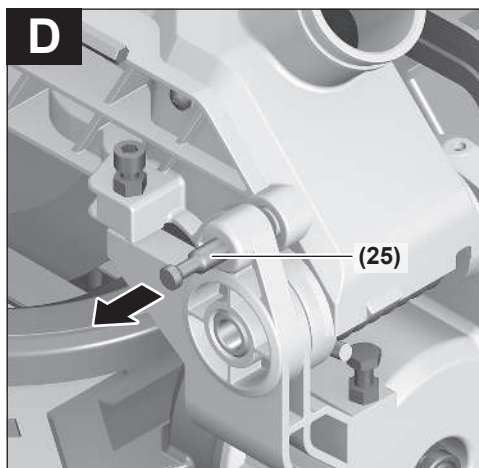
<https://eu-doc.bosch.com/>











G3

(15)

(42)

(21)

H

(10)

(45)

(12)

(11)

I

(16)

(30)

(31)

(24)

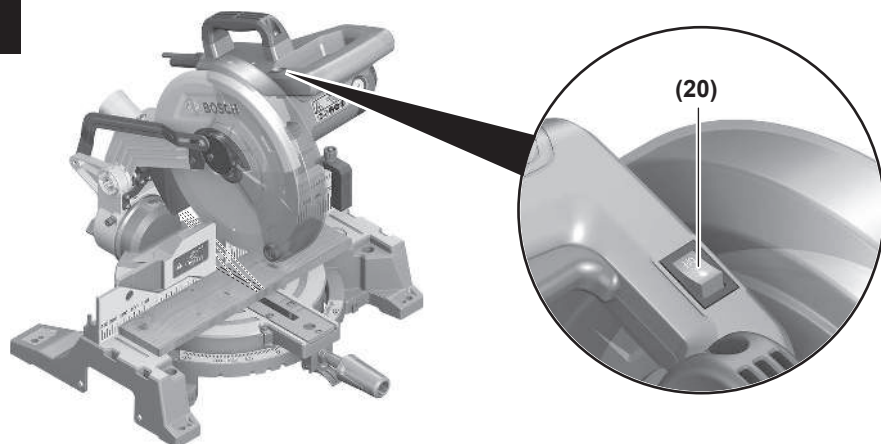
J

(5)

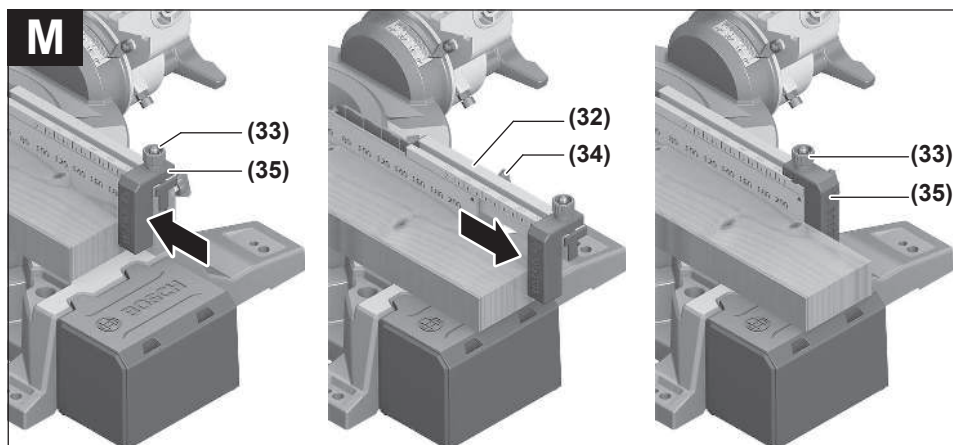
(19)

K

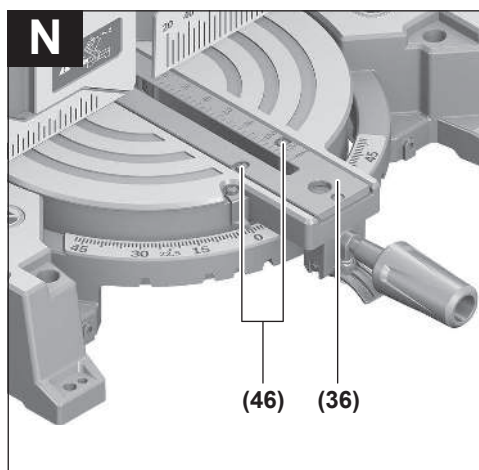
L



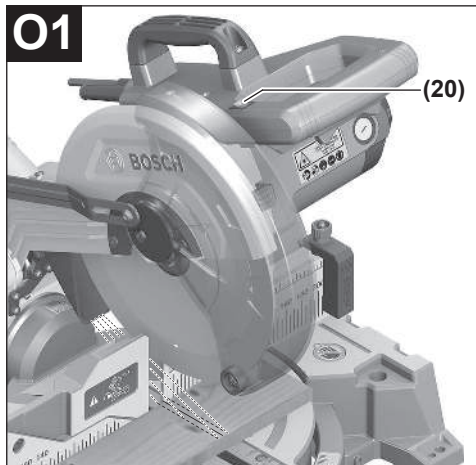
M

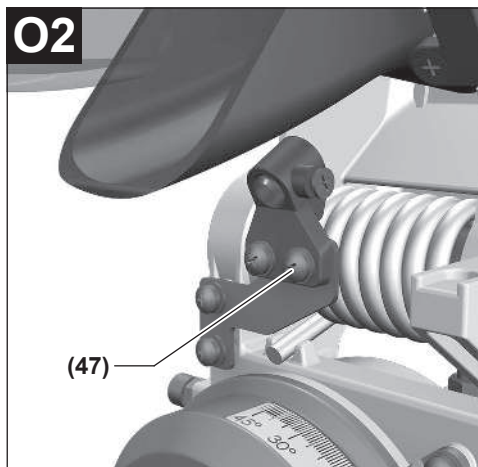
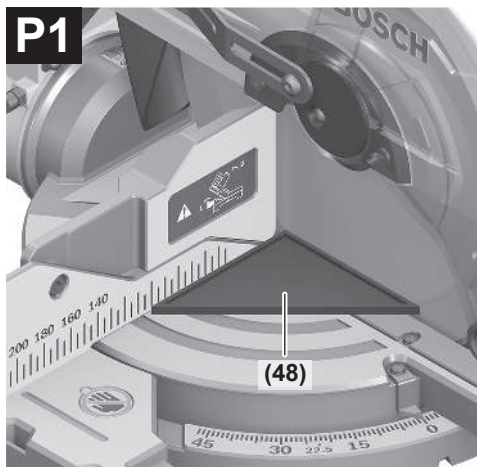
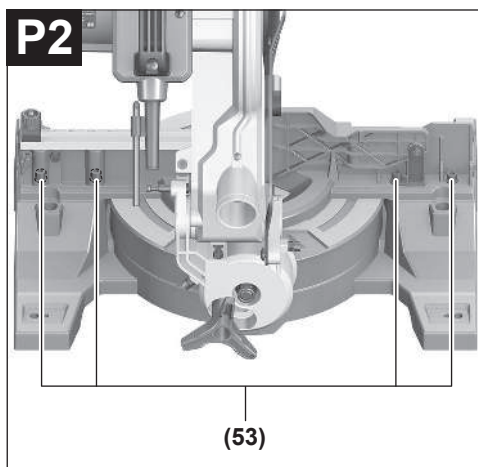
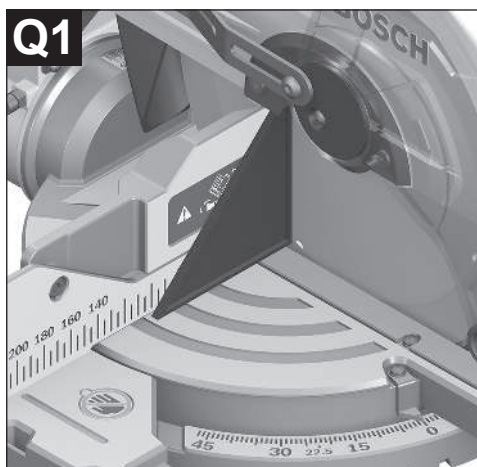
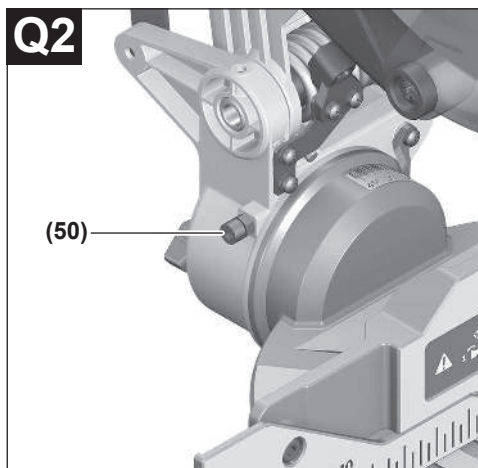
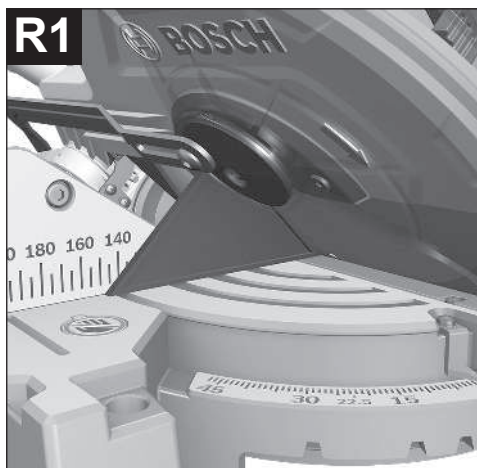


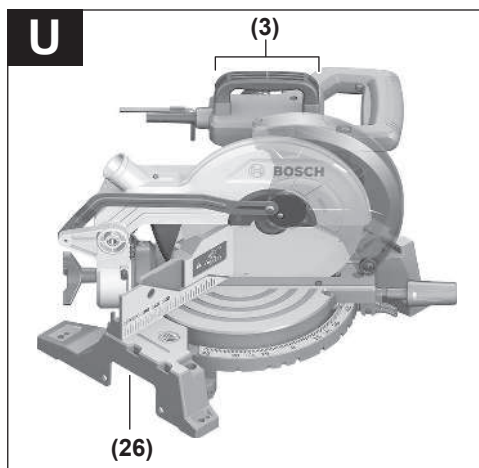
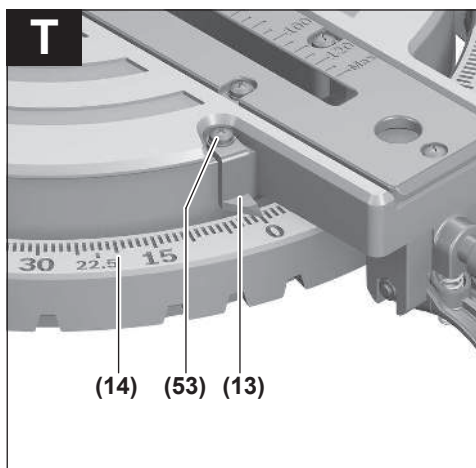
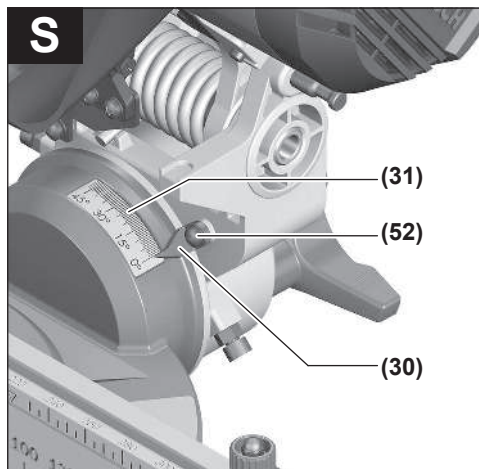
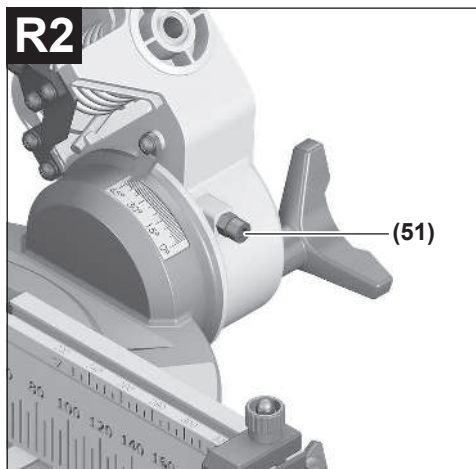
N



O1



O2**P1****P2****Q1****Q2****R1**



Tiếng Việt

Hướng dẫn an toàn

Cảnh báo Tổng quát Cách sử dụng An toàn Dụng cụ điện Cầm tay

CẢNH BÁO Hãy đọc toàn bộ các cảnh báo an toàn, hướng dẫn,

hình ảnh và thông số kỹ thuật được cung cấp cho dụng cụ điện cầm tay này. Không tuân thủ mọi hướng dẫn được liệt kê dưới đây có thể bị điện giật, gây cháy và/hoặc bị thương tật nghiêm trọng.

Hãy giữ tất cả tài liệu về cảnh báo và hướng dẫn để tham khảo về sau.

Thuật ngữ "dụng cụ điện cầm tay" trong phần cảnh báo là để cập đến sự sử dụng dụng cụ điện cầm tay của bạn, loại sử dụng điện nguồn (có dây cắm điện) hay vận hành bằng pin (không dây cắm điện).

Khu vực làm việc an toàn

- ▶ **Giữ nơi làm việc sạch và đủ ánh sáng.** Nơi làm việc bừa bộn và tối tăm dễ gây ra tai nạn.
- ▶ **Không vận hành dụng cụ điện cầm tay trong môi trường dễ gây nổ, chẳng hạn như nơi có chất lỏng dễ cháy, khí đốt hay rác.** Dụng cụ điện cầm tay tạo ra các tia lửa nên có thể làm rác bén cháy hay bốc khói.
- ▶ **Không để trẻ em hay người đến xem đứng gần khi vận hành dụng cụ điện cầm tay.** Sự phân tâm có thể gây ra sự mất điều khiển.

An toàn về điện

- ▶ **Phích cắm của dụng cụ điện cầm tay phải thích hợp với ổ cắm.** Không bao giờ được cải biến lại phích cắm dưới mọi hình thức. Không được sử dụng phích tiếp hợp nối tiếp đất (dây mát). Phích cắm nguyên bản và ổ cắm đúng loại sẽ làm giảm nguy cơ bị điện giật.
- ▶ **Tránh không để thân thể tiếp xúc với đất hay các vật có bề mặt tiếp đất như đường ống, lò sưởi, hàng rào và tủ lạnh.** Có nhiều nguy cơ bị điện giật hơn nếu cơ thể bạn bị tiếp hay nối đất.
- ▶ **Không được để dụng cụ điện cầm tay ngoài mưa hay ở tình trạng ẩm ướt.** Nước vào máy sẽ làm tăng nguy cơ bị điện giật.
- ▶ **Không được lạm dụng dây dẫn điện.** Không bao giờ được nắm dây dẫn để xách, kéo hay rút phích cắm dụng cụ điện cầm tay. Không để dây gần nơi có nhiệt độ cao, dầu nhớt, vật nhọn bén và bộ phận chuyển động. Làm hỏng hay cuộn rối dây dẫn làm tăng nguy cơ bị điện giật.
- ▶ **Khi sử dụng dụng cụ điện cầm tay ngoài trời,** dùng dây nối thích hợp cho việc sử dụng ngoài trời. Sử dụng dây nối thích hợp cho việc sử dụng ngoài trời làm giảm nguy cơ bị điện giật.

- ▶ **Nếu việc sử dụng dụng cụ điện cầm tay ở nơi ẩm ướt là không thể tránh được,** dùng thiết bị ngắt mạch tự động (RCD) bảo vệ nguồn. Sử dụng thiết bị ngắt mạch tự động RCD làm giảm nguy cơ bị điện giật.

An toàn cá nhân

- ▶ **Hãy tỉnh táo, biết rõ mình đang làm gì và hãy sử dụng ý thức khi vận hành dụng cụ điện cầm tay.** Không sử dụng dụng cụ điện cầm tay khi đang mệt mỏi hay đang bị tác động do chất gây nghiện, rượu hay dược phẩm gây ra. Một thoáng mất tập trung khi đang vận hành dụng cụ điện cầm tay có thể gây thương tích nghiêm trọng cho bản thân.
- ▶ **Sử dụng trang bị bảo hộ cá nhân.** Luôn luôn đeo kính bảo vệ mắt. Trang bị bảo hộ như khẩu trang, giày chống trượt, nón bảo hộ, hay dụng cụ bảo vệ tai khi được sử dụng đúng nơi đúng chỗ sẽ làm giảm nguy cơ thương tật cho bản thân.
- ▶ **Phòng tránh máy khởi động bất ngờ.** Bảo đảm công tắc máy ở vị trí tắt trước khi cắm vào nguồn điện và/hoặc lắp pin vào, khi nhấn máy lên hay khi mang xách máy. Ngáng ngón tay vào công tắc máy để xách hay kích hoạt dụng cụ điện cầm tay khi công tắc ở vị trí mở dễ dẫn đến tai nạn.
- ▶ **Lấy mọi chìa hay khóa điều chỉnh ra trước khi mở điện dụng cụ điện cầm tay.** Khóa hay chìa còn gắn dính vào bộ phận quay của dụng cụ điện cầm tay có thể gây thương tích cho bản thân.
- ▶ **Không rướn người.** Luôn luôn giữ tư thế đứng thích hợp và thăng bằng. Điều này tạo cho việc điều khiển dụng cụ điện cầm tay tốt hơn trong mọi tình huống bất ngờ.
- ▶ **Trang phục thích hợp.** Không mặc quần áo rộng thùng thình hay mang trang sức. Giữ tóc và quần áo xa khỏi các bộ phận chuyển động. Quần áo rộng thùng thình, đồ trang sức hay tóc dài có thể bị cuốn vào các bộ phận chuyển động.
- ▶ **Nếu có các thiết bị đi kèm để nối máy hút bụi và các phụ kiện khác, bảo đảm các thiết bị này được nối và sử dụng tốt.** Việc sử dụng các thiết bị gom hút bụi có thể làm giảm các độc hại liên quan đến bụi gây ra.
- ▶ **Không để thói quen do sử dụng thường xuyên dụng cụ khiến bạn trở nên chủ quan và bỏ qua các quy định an toàn dụng cụ.** Một hành vi bất cẩn có thể gây ra thương tích nghiêm trọng chỉ trong tích tắc.

Sử dụng và bảo dưỡng dụng cụ điện cầm tay

- ▶ **Không được ép máy.** Sử dụng dụng cụ điện cầm tay đúng loại theo đúng ứng dụng của bạn. Dụng cụ điện cầm tay đúng chức năng sẽ

làm việc tốt và an toàn hơn theo đúng tiến độ mà máy được thiết kế.

- ▶ **Không sử dụng dụng cụ điện cầm tay nếu như công tắc không tắt và mở được.** Bất kỳ dụng cụ điện cầm tay nào mà không thể điều khiển được bằng công tắc là nguy hiểm và phải được sửa chữa.
- ▶ **Rút phích cắm ra khỏi nguồn điện và/hay pin ra khỏi dụng cụ điện cầm tay nếu có thể tháo được, trước khi tiến hành bất kỳ điều chỉnh nào, thay phụ kiện, hay cắt dụng cụ điện cầm tay.** Các biện pháp ngăn ngừa như vậy làm giảm nguy cơ dụng cụ điện cầm tay khởi động bất ngờ.
- ▶ **Cắt giữ dụng cụ điện cầm tay không dùng tới nơi trẻ em không lấy được và không cho người chưa từng biết dụng cụ điện cầm tay hay các hướng dẫn này sử dụng dụng cụ điện cầm tay.** Dụng cụ điện cầm tay nguy hiểm khi ở trong tay người chưa được chỉ cách sử dụng.
- ▶ **Bảo quản dụng cụ điện cầm tay và các phụ kiện.** Kiểm tra xem các bộ phận chuyển động có bị sai lệch hay kẹt, các bộ phận bị rạn nứt và các tình trạng khác có thể ảnh hưởng đến sự vận hành của máy. Nếu bị hư hỏng, phải sửa chữa máy trước khi sử dụng. Nhiều tai nạn xảy ra do bảo quản dụng cụ điện cầm tay tồi.
- ▶ **Giữ các dụng cụ cắt bén và sạch.** Bảo quản đúng cách các dụng cụ cắt có cạnh cắt bén làm giảm khả năng bị kẹt và dễ điều khiển hơn.
- ▶ **Sử dụng dụng cụ điện cầm tay, phụ kiện, đầu cài v. v., đúng theo các chỉ dẫn này, hãy lưu ý đến điều kiện làm việc và công việc phải thực hiện.** Sự sử dụng dụng cụ điện cầm tay khác với mục đích thiết kế có thể tạo nên tình huống nguy hiểm.
- ▶ **Giữ tay cầm và bề mặt nắm luôn khô ráo, sạch sẽ và không dính dầu mỡ.** Tay cầm và bề mặt nắm trơn trượt không đem lại thao tác an toàn và kiểm soát dụng cụ trong các tình huống bất ngờ.

Bảo dưỡng

- ▶ **Đưa dụng cụ điện cầm tay của bạn đến thợ chuyên môn để bảo dưỡng, chỉ sử dụng phụ tùng đúng chủng loại để thay.** Điều này sẽ đảm bảo sự an toàn của máy được giữ nguyên.

Cảnh báo an toàn cho cửa kiểu cung

- ▶ **Các cửa kiểu cung được dùng để cắt gỗ hoặc các sản phẩm giống gỗ, không thể dùng các cửa này với các bánh mài cắt đứt để cắt các vật liệu dạng thanh, đòn, chốt.** Bụi mài mòn khiến các bộ phận chuyển động ví dụ như tấm chắn bảo vệ phía dưới bị kẹt. Các tia lửa từ quá trình mài cắt đứt sẽ đốt cháy tấm chắn bảo vệ

bên dưới, lớp chèn rãnh khoét và các bộ phận bằng nhựa khác.

- ▶ **Sử dụng kẹp để đỡ phôi gia công bất cứ khi nào có thể.** Nếu đỡ phôi gia công bằng tay, phải luôn giữ tay cách xa một trong hai phía của lưỡi cưa ít nhất là 100 mm. Không sử dụng cửa này để cắt các chi tiết quá nhỏ khó kẹp chặt hoặc khó giữ chặt bằng tay. Nếu tay của bạn đặt quá gần lưỡi cưa, sẽ có nguy cơ bị thương do chạm vào lưỡi cưa.
- ▶ **Phôi gia công phải tĩnh và được kẹp chặt hoặc giữ chặt vào cả tấm chắn và bàn.** Không cho phôi gia công vào lưỡi hoặc cắt bằng tay trần dưới bất kỳ hình thức nào. Các phôi gia công động hoặc không được kim giữ có thể bắn với tốc độ cao, gây ra thương tích.
- ▶ **Không được đặt tay ngang qua đường sắp cắt ở phía trước hoặc phía sau lưỡi cưa.** Việc đỡ phôi gia công bằng "hai tay chéo nhau" ví dụ như giữ phôi gia công ở bên phải của lưỡi cưa bằng tay trái và ngược lại sẽ rất nguy hiểm.
- ▶ **Không với tay ra phía sau tấm chắn mà chỉ cách mỗi phía của lưỡi cưa chưa đến 100 mm, để loại bỏ vụn gỗ, hoặc vì lý do nào khác trong khi lưỡi dao đang quay.** Độ gần giữa lưỡi cưa đang quay với bàn tay bạn có thể không rõ ràng và có thể gây ra thương tích nặng.
- ▶ **Kiểm tra phôi gia công trước khi cắt.** Nếu phôi bị cong vênh, hãy kẹp phôi gia công có mặt ngoài cong vênh vào tấm chắn. Luôn đảm bảo không có khe hở giữa phôi gia công, tấm chắn và bàn dọc theo đường cắt. Phôi cong vênh có thể bị vận xoắn hoặc biến dạng và có thể làm kẹt lưỡi cưa đang quay trong khi cắt. Không được có đinh hoặc các vật lạ trong phôi gia công.
- ▶ **Không sử dụng cửa cho đến khi đã dọn sạch tất cả các dụng cụ, vụn gỗ, trên bàn, ngoại trừ phôi gia công.** Những mảnh vụn nhỏ, các mảnh gỗ lỏng hoặc những vật thể khác khi tiếp xúc với lưỡi dao đang quay có thể bị văng ra với tốc độ cao.
- ▶ **Mỗi lần chỉ cắt một phôi gia công.** Nhiều phôi gia công xếp chồng có thể không được kẹp chặt và gia cố chặt, do đó có thể gây kẹt hoặc làm biến dạng lưỡi cưa trong quá trình cắt.
- ▶ **Đảm bảo cửa kiểu cung đã được lắp và định vị cân bằng, gia cố bề mặt làm việc trước khi sử dụng.** Bề mặt làm việc bằng phẳng và chắc chắn sẽ giảm nguy cơ không ổn định của cửa kiểu cung.
- ▶ **Lập kế hoạch công việc.** Mỗi lần bạn thay đổi thiết lập góc xiên hoặc góc 45 độ, hãy đảm bảo tấm chắn điều chỉnh được lắp đặt đúng cách để đỡ phôi gia công và sẽ không gây trở ngại cho lưỡi cưa hay hệ thống chắn. Nếu dụng cụ không quay khi được "BẬT" và không có phôi gia công trên bàn, hãy đưa lưỡi cưa xuyên

qua một đường cắt mô phỏng hoàn thiện để đảm bảo sẽ không có trở ngại hoặc nguy hiểm nào khi tấm chắn bị cắt.

- ▶ **Cung cấp đầy đủ các dụng cụ đồ ví dụ như các phần mở rộng bàn, bệ đỡ máy cửa, vv cho loại phôi gia công rộng hơn hoặc dài hơn chớp bàn.** Các phôi gia công dài hơn hoặc rộng hơn bàn cửa kiểu cung có thể bị đổ nếu không được đỡ chắc chắn. Nếu chi tiết cắt hoặc phôi gia công bị đổ, nó có thể nhắc bóng tấm chắn bên dưới hoặc bị văng xa bởi lưỡi cửa đang quay.
- ▶ **Không sử dụng một người khác để thay thế phần mở rộng bàn hoặc làm vật đỡ bổ sung.** Việc đỡ phôi gia công không chắc chắn có thể khiến lưỡi cửa bị kẹt hoặc phôi gia công bị biến dạng trong lúc cắt, do đó bạn và người trợ giúp có thể bị kéo vào lưỡi cửa đang quay.
- ▶ **Không được chen hoặc nhấn chi tiết cắt bằng bất kỳ công cụ nào tỳ vào lưỡi cửa đang quay.** Nếu bị giới hạn, tức là sử dụng các cũ chặn chiều dài, chi tiết cắt có thể bị chen chặt vào lưỡi cửa và bị văng mạnh.
- ▶ **Luôn sử dụng kẹp hoặc đồ gá được thiết kế để đỡ các vật liệu hình tròn như thanh đòn hoặc ống.** Các thanh đòn có xu hướng lăn đi khi bị cắt, khiến lưỡi cửa bị "kẹt" và kéo sản phẩm cùng tay bạn vào lưỡi cửa.
- ▶ **Để lưỡi cửa đạt tốc độ đầy đủ trước khi cho chạm vào phôi gia công.** Việc này sẽ làm giảm nguy cơ phôi gia công bị văng đi.
- ▶ **Nếu phôi gia công hoặc lưỡi cửa bị kẹt, hãy tắt cửa kiểu cung. Chờ cho tắt cả các bộ phận chuyển động dừng lại và rút phích cắm ra khỏi nguồn điện và/hoặc tháo bộ nguồn pin.** Sau đó gỡ vật liệu bị kẹt. Nếu tiếp tục cửa khi phôi gia công bị kẹt có thể gây mất kiểm soát hoặc làm hư hỏng cửa kiểu cung.
- ▶ **Sau khi cắt xong, hãy nhả công tắc, giữ đầu cửa xuống dưới và chờ cho lưỡi cửa dừng lại trước khi bỏ chi tiết cắt ra.** Với tay vào gần lưỡi cửa đang trượt xuống sẽ rất nguy hiểm.
- ▶ **Giữ tay cầm chắc chắn khi thực hiện một đường cắt chưa hoàn thiện hoặc khi nhả công tắc trước khi đầu cửa ở vị trí bên dưới.** Hành động phanh của cửa có thể khiến đầu cửa bị kéo xuống đột ngột, dẫn đến nguy cơ bị thương.
- ▶ **Không buông tay cầm khi đầu cửa, nếu đã đến vị trí thấp nhất. Luôn dẫn đầu cửa vào vị trí cao nhất bằng tay.** Nếu đầu cửa di chuyển mất kiểm soát, sẽ có nguy cơ bị thương.
- ▶ **Giữ nơi làm việc của bạn sạch sẽ.** Các hỗn hợp vật liệu là đặc biệt nguy hiểm. Bụi kim loại nhẹ có thể cháy hoặc nổ.
- ▶ **Không được sử dụng lưỡi cửa cùn, nứt, cong hay đã bị hỏng.** Lưỡi cửa không bền hay mài

dũa không đúng cách tạo ra mạch cửa hẹp dẫn đến sự mài mòn quá mức, lưỡi cửa bị chèn chặt và dội ngược.

- ▶ **Không được sử dụng lưỡi cửa thép gió (HSS).** Những loại lưỡi cửa như vậy có thể vỡ dễ dàng.
- ▶ **Luôn sử dụng các lưỡi cửa đúng kích cỡ và hình dáng (lưỡi kim cương khác với lưỡi tròn) của lỗ tâm.** Các lưỡi cửa không khớp với các phụ kiện cứng ghép nối của máy cửa sẽ làm lệch tâm và có thể làm mất kiểm soát.
- ▶ **Luôn luôn đẩy cán máy trở về vị trí số không trước và sau đó tắt máy.** Luôn luôn đưa tay máy về lại vị trí trung gian trước, rồi sau đó mới tắt máy đi.
- ▶ **Không được chạm vào lưỡi cửa sau khi vừa hoạt động xong, trước khi lưỡi cửa đã nguội.** Lưỡi cửa trở nên rất nóng trong lúc hoạt động.
- ▶ **Dụng cụ điện được dán nhãn cảnh báo laser (xem bảng "Các biểu tượng và ý nghĩa").**
- ▶ **Nếu văn bản của nhãn cảnh báo laser không theo ngôn ngữ của bạn, hãy dán chống nhãn dính được cung cấp kèm theo bằng ngôn ngữ của nước bạn lên trên trước khi sử dụng lần đầu tiên.**
- ▶ **Không bao giờ được làm cho các dấu hiệu cảnh báo trên máy không thể đọc được.**



Không được hướng tia laser vào người hoặc động vật và không được nhìn vào tia laser trực tiếp hoặc phản xạ. Bởi vì bạn có thể chiếu lóa mắt người, gây tai nạn hoặc gây hỏng mắt.

- ▶ **Nếu tia laser hướng vào mắt, bạn phải nhắm mắt lại và ngay lập tức xoay đầu để tránh tia laser.**
- ▶ **Không thực hiện bất kỳ thay đổi nào ở thiết bị laser.** Bạn có thể sử dụng các thiết lập được mô tả trong sách hướng dẫn này một cách an toàn.
- ▶ **Không để trẻ em sử dụng dụng cụ điện cầm tay khi không có người lớn giám sát.** Có thể vô tình làm lóa mắt người khác hoặc làm lóa mắt chính bản thân

Các Biểu Tượng

Các biểu tượng sau đây có khả năng diễn đạt ý nghĩa về cách sử dụng dụng cụ điện cầm tay của bạn. Xin vui lòng ghi nhận các biểu tượng và ý nghĩa của chúng. Sự hiểu đúng các biểu tượng sẽ giúp bạn sử dụng máy một cách tốt và an toàn hơn.

Biểu tượng và các ý nghĩa của chúng



LASER RADIATION
DO NOT STARE INTO BEAM
CLASS 2 LASER PRODUCT
FOR BEAM USE ONLY
POWER TOOL ONLY

Tia laser không nhìn trực tiếp vào tia Laser hạng 2

Biểu tượng và các ý nghĩa của chúng

Đề tay tránh khỏi phạm vi cắt khi máy đang hoạt động. Có nguy cơ gây thương tích khi chạm vào lưỡi cưa.



Hãy mang mặt nạ chống bụi.



Hãy mang kính bảo hộ.



Hãy mang dụng cụ bảo vệ tai.
Để tai trần tiếp xúc với tiếng ồn có thể làm mất thính giác.



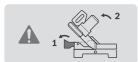
Phạm vi nguy hiểm! Đề tay, ngón tay hay cánh tay ra xa khỏi phạm vi này.



Hãy tuân thủ kích thước của lưỡi cưa (Đường kính lưỡi cưa **D**, đường kính lỗ khoan **d**). Đường kính lỗ khoan **d** phải vừa vặn với trục máy của dụng cụ, không bị lỏng lẻo. Nếu cần sử dụng ống nối chuyển tiếp, hãy đảm bảo rằng các kích thước của ống nối chuyển tiếp phải phù hợp với độ dày thép lá và đường kính lỗ khoan của lưỡi cưa cũng như đường kính của trục dụng cụ. Hãy sử dụng ống nối chuyển tiếp giao kèm với lưỡi cưa.

Đường kính lưỡi cưa **D** phải phù hợp với thông số trên biểu tượng.

Xem thêm "Kích thước cho lưỡi cưa phù hợp" trong Chương "Dữ liệu kỹ thuật".



Khi cưa góc vát/xiên dọc, phải kéo chốt gấp được ra ngoài.

Mô Tả Sản Phẩm và Đặc Tính Kỹ Thuật



Đọc kỹ mọi cảnh báo an toàn và mọi hướng dẫn. Không tuân thủ mọi cảnh báo và hướng dẫn được liệt kê dưới đây có thể bị điện giật, gây cháy và / hay bị thương tật nghiêm trọng.

Xin lưu ý các hình minh hoạt trong phần trước của hướng dẫn vận hành.

Sử dụng đúng cách

Dụng cụ điện được thiết kế là máy đặt cố định để cắt gỗ theo đường thẳng và chéo. Do đó có thể có góc vuông nằm ngang từ -47° tới $+52^\circ$ cũng như góc vuông thẳng đứng từ 45° (phía bên trái) tới 0° (phía bên phải).

Năng suất của dụng cụ điện được thiết kế để cưa gỗ cứng và gỗ mềm như tấm gỗ ép và tấm xơ ép. Khi sử dụng lưỡi cưa thích hợp, việc cưa nhôm định hình và nhựa cũng có thể được.

Đây là sản phẩm laser dành cho người tiêu dùng tuân theo tiêu chuẩn EN 50689.

Các bộ phận được minh họa

Việc đánh số các thành phần đã minh họa liên quan đến mô tả dụng cụ điện trên trang hình ảnh.

- (1) Túi chứa bụi
- (2) Chắn bảo vệ lưỡi
- (3) Tay nắm dùng khi di chuyển
- (4) Tay Nắm
- (5) Nút nhả khóa của công tắc Bật/Tắt
- (6) Nhãn cảnh báo laser
- (7) Chắn đàn hồi bảo vệ lưỡi
- (8) Thước dẫn hướng
- (9) Giá đỡ chi tiết gia công (có thể cấm linh hoạt)
- (10) Bàn cưa
- (11) Núm khóa dành cho các góc vát khác nhau (ngang)
- (12) Cần điều chỉnh góc vát (ngang)
- (13) Vạch chỉ độ góc cho góc vát (ngang)
- (14) Thước đo góc vát (ngang)
- (15) Gá kẹp nhanh
- (16) Ray chặn gấp được
- (17) Bánh lăn
- (18) Bộ phận dẫn phoi
- (19) Công tắc Bật/Tắt
- (20) Công tắc bật/bật cho Laser (đánh dấu vạch chia đoạn)
- (21) Lỗ để gắn gá kẹp nhanh
- (22) Vít khóa cầu thanh
- (23) Lỗ lắp bắt
- (24) Vít kẹp cho góc vát khác nhau (đứng)
- (25) Khóa an toàn dùng khi di chuyển
- (26) Chỗ lõm để nắm
- (27) Khóa trục
- (28) Chia vận lực giác
- (29) Cửa chiếu luồng laze

- (30) Vạch chỉ độ góc cho góc xiên (đứng)
- (31) Thước đo góc xiên (đứng)
- (32) Ray dẫn hướng của thanh chặn vật liệu
- (33) Vít kẹp của thanh chặn vật liệu
- (34) Vít tai hồng để cố định ray dẫn hướng của thanh chặn vật liệu
- (35) Cờ chặn chiều dài
- (36) Thanh chèn
- (37) Vít lục giác để cố định lưỡi cửa
- (38) Bích kẹp
- (39) Lưỡi cửa^{a)}
- (40) Bích kẹp trong
- (41) Vít tai hồng để điều chỉnh độ cao của thanh có gờ
- (42) Thanh ren
- (43) Vít tai hồng của giá kẹp nhanh
- (44) Chốt giá kẹp nhanh
- (45) Mẫu khóa cho góc vít tiêu chuẩn (ngang)
- (46) Vít bắt thanh chèn
- (47) Vít điều chỉnh cho định vị laser
- (48) Tam giác góc
- (49) Vít sáu cạnh của thước dẫn hướng
- (50) Vít cỡ chặn góc xiên 0° (đứng)
- (51) Vít cỡ chặn cho góc xiên góc xiên 45° (đứng)
- (52) Vít bắt vạch chỉ độ góc (đứng)
- (53) Vít bắt vạch chỉ độ góc (ngang)

a) **Phụ kiện này không thuộc phạm vi giao hàng tiêu chuẩn.**

Thông số kỹ thuật

Cửa kiểu cung và cửa kiểu cung kết hợp		GCM 254
Mã số máy		3 601 M52 0..
Công suất vào danh định	W	1750
Tốc độ không tải	/phút	5000
Loại Laser	nm	650
	mW	< 1
Cấp độ Laser		2
Trọng lượng ^{a)}	kg	12,6
Cấp độ bảo vệ		□/

A) Với giá kẹp nhanh, không cấp lưỡi điện

Kích thước vật gia công cho phép (tối đa/tối thiểu): (xem „Kích Thước Vật gia Công Cho Phép“, Trang 20)

Các giá trị đã cho có hiệu lực cho điện thế danh định [U] 230 V. Đối với điện thế thấp hơn và các loại máy dành riêng cho một số quốc gia, các giá trị này có thể thay đổi.

Thiết bị đáp ứng các yêu cầu của IEC 61000-3-11 và phải được đấu nối có điều kiện. Thiết bị có thể gây ra dao động điện áp không thường xuyên trong các điều kiện nguồn điện không thuận lợi. Trở kháng của thiết bị này được đặt là $Z_{\text{actual}} = 0,101 \Omega$. Người sử dụng phải đảm bảo rằng, điểm đấu nối có trở kháng Z_{max} mà thiết bị sẽ

được cắm vào đáp ứng yêu cầu về trở kháng: $Z_{\text{actual}} \geq Z_{\text{max}}$. Nếu Z_{max} không xác định, hãy liên hệ nhà cung cấp mạng hoặc cơ quan cung cấp để xác định Z_{max} .

Các giá trị có thể khác nhau tùy thuộc vào sản phẩm và tùy thuộc vào ứng dụng và điều kiện môi trường. Xem thêm thông tin chi tiết trên trang www.bosch-professional.com/wac.

Kích thước lưỡi cửa phù hợp

Đường kính lưỡi cửa D	mm	254
Độ dày lưỡi	mm	1,4–2,5
Chiều rộng vết cắt tối đa	mm	3
Đường kính lỗ khoan d	mm	25,4

Sự lắp vào

► **Phòng ngừa máy khởi động bất ngờ. Trong khi lắp ráp hay có việc làm gì trên máy, phích cắm điện phải được rút ra khỏi nguồn cấp điện.**

Các món được giao



Vui lòng tham khảo hình minh họa phạm vi giao hàng ở đầu hướng dẫn vận hành.

Trước khi vận hành lần đầu, hãy kiểm tra dụng cụ điện xem tất cả các bộ phận theo thiết kế có được cung cấp đầy đủ không:

- Cửa góc/cửa kiểu cung với lưỡi được lắp
Hướng dẫn: Bosch bán dụng cụ điện không có lưỡi cửa. Dụng cụ điện của bạn có bao gồm lưỡi cửa hay không, có thể mở gói.
- Chỉ giao không lưỡi cửa: Mặt bích kẹp (38) và mặt bích kẹp bên trong (40)
- Giá kẹp nhanh (15)
- Chia vận lục giác (28)
- Cờ chặn chiều dài (35)
- Túi chứa bụi (1)
- Mặt tựa phôi (9) (2x)

Lưu ý: Hãy kiểm tra dụng cụ điện xem có hư hỏng nào không.

Trước khi tiến hành sử dụng máy, kiểm tra cẩn thận xem tất cả các chi tiết dùng bảo vệ hay các bộ phận bị hư hỏng nhẹ có hoạt động tốt và theo đúng quy định không. Tất cả các hư hỏng nhẹ phải được kiểm tra cẩn thận để bảo đảm sự hoạt động của dụng cụ được hoàn hảo. Tất cả các bộ phận phải được lắp ráp đúng cách và tất cả các điều kiện cần có phải được đáp ứng đúng và đủ để bảo đảm sự hoạt động được hoàn hảo.

Các chi tiết bảo vệ và các bộ phận hư hỏng phải được thay ngay thông qua một trung tâm bảo hành-bảo trì được ủy nhiệm.

Lắp Ráp Các Thành Phần Chi Tiết

- Lấy tất cả các bộ phận được giao kèm theo máy ra khỏi bao bì một cách cẩn thận.

- Lấy tất cả các gói tài liệu hướng dẫn và các phụ kiện giao kèm ra khỏi dụng cụ điện.

Lắp bắt cố định hay linh hoạt

- **Để bảo đảm sự điều khiển được an toàn, máy phải được lắp bắt lên trên một bề mặt phẳng và vững chắc (vd. bàn thợ) trước khi sử dụng.**

Lắp ráp trên bề mặt gia công (xem Hình A1–A2)

- Bắt chắc dụng cụ điện bằng loại vít lắp bắt thích hợp lên trên bề mặt gia công. Các lỗ khoan dùng cho mục đích này (23).

hoặc

- Kẹp dụng cụ điện bằng loại hàm kẹp có trên thị trường, và kẹp các chân máy vào bề mặt gia công.

Lắp ráp trên giá của Bosch

Với các chân có thể điều chỉnh được chiều cao, giá của GTA Bosch tạo được sự vững chắc cho dụng cụ điện khi đặt trên bất kỳ bề mặt nào. Chi tiết gia công hỗ trợ của giá của bạn được sử dụng để làm nền đỡ cho vật gia công dài.

- **Hãy đọc mọi cảnh báo và hướng dẫn đính kèm giá của.** Không tuân thủ các cảnh báo an toàn và hướng dẫn có thể dẫn đến việc bị điện giật, cháy và/hoặc gây ra thương tích nghiêm trọng.
- **Lắp ráp giá của đúng cách trước khi gắn dụng cụ điện.** Sự lắp ráp hoàn hảo là quan trọng để ngăn ngừa nguy cơ bị sập.
- Gắn lắp dụng cụ điện lên giá của ở tư thế vận chuyển.

Hút Dăm/Bụi

Tránh làm việc mà không các biện pháp giảm bụi. Thiết bị hút hoặc hộp bụi/túi chứa bụi phù hợp sẽ giúp giảm thiểu ô nhiễm bụi gây hại cho sức khỏe. Tạo không khí thông thoáng nơi làm việc. Luôn sử dụng mặt nạ phòng độc phù hợp. Khi sử dụng hộp bụi, hãy xả rỗng hộp bụi đúng lúc và vệ sinh thường xuyên ruột bộ lọc để đảm bảo hút bụi tối ưu.

Khi sử dụng máy hút bụi, hãy lưu ý các yêu cầu được nêu dưới đây. Tuân thủ các qui định của quốc gia bạn liên quan đến loại vật liệu gia công.

- **Tránh không để rác tích tụ tại nơi làm việc.** Rác có thể dễ dàng bắt lửa.

Các yêu cầu về máy hút bụi

Đường kính danh định được khuyến nghị của ống mềm	mm	28
Chân không cần thiết ^{A)}	mbar hPa	≥ 140 ≥ 140
Lưu lượng cần thiết ^{A)}	l/s m³/h	≥ 23 ≥ 82,8

Các yêu cầu về máy hút bụi

Hiệu quả bộ lọc được khuyến nghị	Mức bụi M ^{B)}
----------------------------------	-------------------------

A) Giá trị công suất tại đầu nối máy hút bụi của dụng cụ điện

B) Theo IEC/EN 60335-2-69

Hãy lưu ý hướng dẫn về máy hút bụi. Nếu công suất hút giảm, hãy ngừng công việc và loại bỏ nguyên nhân.

Sự hút bụi/dầm có thể bị bụi, dầm hay các mảnh nhỏ của vật gia công làm cho tắc nghẽn lại.

- Tắt máy và kéo phích cắm điện nguồn ra khỏi ổ cắm.
- Hãy chờ cho đến khi lưới cửa dừng hẳn.
- Xác định nguyên nhân làm tắc nghẽn và chỉnh sửa lại.

Hệ thống hút bụi tích hợp (xem hình B)

Để dễ dàng hứng các vỏ bào, hãy sử dụng túi chứa bụi kèm theo (1).

- Hãy gắn túi chứa bụi (1) lên lỗ phun vỏ bào (22). Trong thời gian chừa, túi đựng bụi không được chạm vào các bộ phận chuyển động được của máy. Luôn luôn trút sạch túi đựng bụi đúng lúc.

- **Kiểm tra và làm sạch túi chứa bụi sau mỗi lần sử dụng.**

- **Khi cửa vật liệu bằng nhôm, tháo túi chứa bụi ra để ngăn nguy cơ gây cháy.**

Máy Hút Bụi Ngoài

Để hút bụi, trên lỗ phun vỏ bào (22) bạn có thể gắn một ống hút bụi (Ø 35 mm).

- Gắn ống hút bụi với vít khóa cầu thanh (22).

Máy hút bụi phải thích hợp dành cho loại vật liệu đang gia công.

Khi hút bụi khô loại đặc biệt gây nguy hại đến sức khỏe hoặc gây ra ung thư, hãy sử dụng máy hút bụi loại chuyên dụng.

Thay lưới cửa (xem Hình C1–C3)

- **Trước khi tiến hành bất cứ việc gì trên máy, kéo phích cắm điện nguồn ra.**
- **Khi lắp ráp lưới cửa, hãy mang găng tay bảo hộ vào.** Nếu chạm vào lưới cửa sẽ có nguy cơ bị thương.

Chỉ sử dụng lưới cửa có tốc độ tối đa cho phép cao hơn tốc độ không tải của dụng cụ điện.

Chỉ sử dụng lưới cửa phù hợp với các đặc tính kỹ thuật được ghi rõ trong các hướng dẫn sử dụng và đã được thử nghiệm, và được đánh dấu đáp ứng tiêu chuẩn EN 847-1.

Chỉ sử dụng lưới cửa do nhà sản xuất máy khuyến nghị, và thích hợp để cửa loại vật liệu được gia công cắt. Điều này giúp tránh được quá nhiệt rằng cửa khi cửa.

Tháo Lưỡi Cưa

- Đặt máy ở vào tư thế hoạt động.
- Xoay chắn đàn hồi bảo vệ lưỡi (7) ra phía sau và giữ nó ở vị trí này.
- Vặn vít đầu có lỗ sáu cạnh (37) bằng cơ lê lỗ sáu cạnh (8 mm) và đồng thời nhấn khóa hãm trục (27), cho đến khi vào khớp.
- Bấm giữ khóa hãm trục (27) và xoay vít lục giác (37) theo chiều kim đồng hồ (ren trái!).
- Tháo bích kẹp (38).
- Tháo lưỡi cưa (39).
- Từ từ đưa chắn đàn hồi bảo vệ lưỡi xuống trở lại.

Lắp Lưỡi Cưa

- **Khi lắp lưỡi cưa, hãy lưu ý rằng chiều cắt của răng (chiều của mũi tên trên lưỡi cưa) cùng chiều với chiều mũi tên trên chắn bảo vệ!**

Nếu thấy cần, làm sạch tất cả các bộ phận sắp lắp vào trước khi ráp.

- Xoay chắn đàn hồi bảo vệ lưỡi (7) ra phía sau và giữ nó ở vị trí này.
- Lắp lưỡi cưa mới vào lên trên bích kẹp trong (40).
- Đặt bích kẹp (38) và vít lục giác (37) lên. Bấm khóa hãm trục (27) cho đến khi vào khớp và vặn chặt vít sáu cạnh ngược chiều kim đồng hồ.
- Từ từ đưa chắn đàn hồi bảo vệ lưỡi xuống trở lại.

Vận Hành

- **Trước khi tiến hành bất cứ việc gì trên máy, kéo phích cắm điện nguồn ra.**

Khóa an toàn dùng khi di chuyển (xem Hình D)

Khóa an toàn dùng khi di chuyển (25) cho phép xử lý dụng cụ điện dễ dàng hơn khi di chuyển máy đến các địa điểm làm việc khác nhau.

Tháo Khóa Máy (Vị Trí Hoạt Động)

- Ấn nhẹ dụng cụ xuống ở vị trí tay nắm (4) để nhả khóa an toàn dùng khi di chuyển (25).
- Kéo khóa an toàn dùng khi di chuyển (25) hoàn toàn rời ra ngoài.
- Nhấc tay máy lên từ từ.

Bảo Vệ An Toàn Máy (Vị Trí Di Chuyển)

- Để khóa bàn cưa (10), siết chặt vít khóa (11).
- Hãy quay tay máy xuống bằng tay nắm (4) cho đến khi khóa an toàn dùng để di chuyển (25) được ấn hoàn toàn vào trong.

Cần máy lúc này đã được khóa an toàn lại để chuyển vận.

Chuẩn Bị cho sự Hoạt Động

Để bảo đảm đường cắt chính xác, sự điều chỉnh cơ bản của máy phải được kiểm tra và điều chỉnh lại

như là việc cần thiết sau khi hoạt động cao độ. Việc này đòi hỏi phải có một mức độ kinh nghiệm nhất định và các dụng cụ chuyên môn thích hợp. Trạm phục vụ hàng sau khi bán của Bosch sẽ xử lý việc bảo trì này một cách nhanh chóng và đáng tin cậy.

Mở rộng bàn cưa (xem Hình E)

Các chi tiết gia công dài và/hay nặng phải được kê đỡ ở phần đầu trống.

Hệ thống cấm lin hoạt của mặt tựa phối (9) cho phép nhiều biến thể kéo dài.

- Tùy theo nhu cầu, cấm giá đỡ chi tiết gia công (9) vào giá lắp trên dụng cụ điện hoặc vào các giá lắp của giá đỡ chi tiết gia công.

- **Không bao giờ mang đỡ dụng cụ điện trên các giá đỡ chi tiết gia công. Chỉ sử dụng các thiết bị vận chuyển khi vận chuyển dụng cụ điện.**

Mở ray chặn (xem Hình F)

Khi cưa các góc vuông theo chiều dọc, bạn phải gấp các thanh ngang định vị có thể gấp (16) ra ngoài.

- Gập ray chặn có thể gấp (16) ra ngoài.

Sau khi cưa góc vát dọc, hãy gấp ray chặn có thể gấp (16) trở lại.

Gắn phôi (xem hình G1–G3)

Để đảm bảo an toàn lao động tốt nhất, vật gia công phải luôn luôn được kẹp chặt.

Nếu không, khoảng cách từ tay của bạn đến lưỡi cưa đang quay là quá nhỏ.

Cố định dọc

- Đẩy thật sát vật gia công vào thước dẫn hướng (8) và (16).
- Lắp gá kẹp nhanh được giao kèm máy (15) vào một trong các lỗ khoan được thiết kế cho nó (21).
- Nới lỏng vít tai hồng (41) và lắp bắt gá kẹp nhanh vào vật gia công. Siết chặt vít tai hồng lại như cũ.
- Siết thanh ren (42) thật chặt để cố định vật gia công.

Cố định ngang

- Vặn vít tai hồng (43) ra và kéo gá kẹp nhanh ra xa nhau.
- Lắp gá kẹp nhanh „thuôn“ (15) vào một trong các lỗ khoan được thiết kế cho nó bằng chốt (44).
- Ấn phôi vào bàn cưa (10).
- Siết thanh ren (42) thật chặt để cố định vật gia công.

Giải Phóng Vật Gia Công

- Để nhả gá kẹp nhanh hãy xoay thanh ren (42) ngược chiều kim đồng hồ.

Điều Chỉnh Góc Vát Ngang

- Đặt máy ở vào tư thế hoạt động.

Điều chỉnh góc vát ngang tiêu chuẩn (xem hình H)

Mẫu khóa trên bàn cửa được thiết kế để điều chỉnh nhanh và chính xác các góc vát ngang thường được sử dụng (45):

Trái	bên phải
0°	
45°; 30°; 22,5°; 15°	15°; 22,5°; 30°; 45°

- Nới lỏng núm khóa (11) trong trường hợp đã được siết chặt.
- Kéo cần (12) và xoay bàn cửa (10) về bên phải hay trái mẫu khóa theo yêu cầu.
- Thả cần ra lại. Cần phải ăn khớp với mẫu khóa.
- Siết chặt núm khóa (11) lại như trước.

Điều chỉnh góc vát ngang bất kỳ (xem hình H)

Có thể điều chỉnh góc vát ngang trong phạm vi từ 47° (phía bên trái) đến 52° (phía bên phải).

- Nới lỏng núm khóa (11) trong trường hợp đã được siết chặt.
- Kéo cần (12), xoay bàn cửa (10) về bên trái hay bên phải mẫu khóa và điều chỉnh góc vát ngang mong muốn nhờ bộ chỉ báo góc (13).
- Siết chặt núm khóa (11) lại như trước.

Điều Chỉnh Góc Xiên Nằm Thẳng Đứng

Có thể điều chỉnh góc vát dọc trong phạm vi từ 45 (phía bên trái) đến 0 (phía bên phải).

Để điều chỉnh nhanh và chính xác các góc xiên đúng thường xuyên được sử dụng, các vị trí cố định cho góc được thiết kế ở các mức 0°, và 45°.

Điều chỉnh góc vát dọc bất kỳ (xem Hình I)

- Hủy nhả vít kẹp (24).
- Xoay tay máy bằng tay nắm (4) sang phải cho đến khi chỉ báo góc (30) chỉ rõ góc vát dọc mong muốn.
- Giữ tay máy ở nguyên vị trí này và siết chặt vít kẹp (24) lại như trước.

Bắt Đầu Vận Hành

► **Tuân thủ theo đúng điện thế!** Điện thế nguồn phải đúng với điện thế đã ghi rõ trên nhãn máy.

Bật (xem Hình J)

- Để **bật** dụng cụ điện, **trước tiên** đẩy khóa an toàn (5) về giữa, **tiếp theo** bấm công tắc Tắt/Mở (19) và ấn giữ.

Lưu ý: Vì lý do an toàn, không thể mở khóa công tắc Tắt/Mở (19), mà phải luôn bấm giữ trong khi vận hành dụng cụ.

Đề tắt máy

- Để **Tắt máy** thả công tắc Tắt/Mở (19) ra.

Cửa

Các Hướng Dẫn Cửa Tổng Quát

- **Luôn luôn siết chặt núm khóa (11) và vít kẹp (24) trước khi cửa.** Nếu không, lưỡi cửa có thể bị kẹp chặt trong vật gia công.
- **Trong mọi kiểu cắt, trước tiên phải bảo đảm rằng lưỡi cửa trong bất cứ trường hợp nào cũng không thể chạm vào thanh chắn, vít ngàm khóa hay các bộ phận máy khác. Tháo cũ chặn phụ có thể đã được gắn vào hay điều chỉnh chúng cho thích ứng.**

Bảo vệ lưỡi cửa tránh bị va đập hay chạm mạnh. Không để lưỡi cửa phải chịu lực áp hông.

Chỉ cửa các vật liệu đã được phê duyệt để sử dụng đúng cách.

Không được cửa vật gia công bị cong hay bị oằn. Vật gia công phải luôn luôn có cạnh thẳng và áp sát vào thanh chắn.

Các chi tiết gia công dài và/hay nặng phải được kê đỡ ở phần đầu trống.

Đảm bảo chắn đàn hồi bảo vệ lưỡi hoạt động đúng quy định và có thể di chuyển linh hoạt. Khi kéo tay máy xuống, chắn đàn hồi bảo vệ lưỡi phải mở. Khi kéo tay máy lên, chắn đàn hồi bảo vệ lưỡi phải đóng lại trên lưỡi cửa và khóa vào vị trí trên cùng của tay máy.

Tư thế của người thao tác (xem hình K)

- **Không được đứng thẳng hàng với lưỡi cửa ở đằng trước máy. Luôn luôn đứng qua một bên lưỡi cửa.** Điều này phòng tránh cho thân thể bạn gặp khả năng bị đội ngược.
- Để tay, ngón tay và cánh tay tránh khỏi lưỡi cửa đang quay.
- Không vươn tay qua trước tay máy.

Cửa (cắt đứt đoạn)

- Kẹp vật gia công thật chặt phù hợp với kích thước của nó.
- Điều chỉnh góc vát/xiên ngang và/hay thẳng đứng theo yêu cầu.
Khi cửa các góc vát ngang sang phải, bạn phải kéo thanh chặn vật liệu (35) ra ngoài hoặc loại bỏ hoàn toàn.
- Bật công tắc cho máy hoạt động.
- Cầm vào tay nắm (4) và chậm chậm kéo tay máy xuống.
- Cắt xuyên qua vật gia công với lực áp lên máy đồng đều.
- Tắt máy và đợi cho đến khi lưỡi cửa (39) đã ngừng quay hoàn toàn.
- Nhấc tay máy lên từ từ.

Hướng Dẫn Sử Dụng

Đánh dấu đường cắt (xem hình L)

Tia laser thể hiện đường cắt của lưỡi cưa. Điều này cho phép đặt vật gia công ở vị trí chính xác để cưa mà không phải mở chắn dần hồi bảo vệ lưỡi.

- Bật tia laser bằng công tắc (20).
- Đồng chỉnh dấu cắt trên vật gia công của bạn bằng cách chiếu theo cạnh phải của đường laser.

Lưu ý: Kiểm tra trước khi cưa xem đường cắt có hiển thị đúng không. Tia laser, như ví dụ, có thể bị sai lệch do sự rung sau thời gian sử dụng ở cường độ cao.

Kích Thước Vật gia Công Cho Phép

Vật gia công **Tối đa**:

Góc vát ngang	Góc vát dọc	Chiều cao x Chiều rộng [mm]	
		ở chiều cao tối đa	ở chiều rộng tối đa
0°	0°	90 x 90	65 x 130
0°	45°	60 x 93	45 x 130
45° (bên trái/bên phải)	0°	90 x 63	65 x 91
45° (trái)	45°	55 x 70	35 x 91
45° (phải i)	45°	55 x 70	45 x 91

Phôi gia công tối thiểu (= tất cả các vật gia công có giá kẹp nhanh (15) được giao cùng máy có thể được cặng ở cả hai bên trái và phải lưỡi cưa): 130 x 50 mm (dài x rộng)

Cỡ sâu cắt tối đa (0°/0°): 90 mm

Cura chi tiết gia công có cùng chiều dài (xem Hình M)

Để dễ dàng cưa được các chi tiết gia công có cùng chiều dài, bạn có thể sử dụng thanh chặn vật liệu (35).

- Nới lỏng vít kẹp (33) và dịch chuyển thanh chặn vật liệu (35) trong ray dẫn hướng (32) lên chiều dài phôi mong muốn.
- Siết chặt lại vít kẹp (33).

Phôi gia công dài:

- Hãy nhả vít tại hông (34) và kéo ray dẫn hướng (32) ra ngoài cho đến khi cữ chặn.
- Siết chặt lại vít tại hông (34).
- Hãy điều chỉnh thanh chặn vật liệu (35) thành chiều dài phôi mong muốn.

Cưa không có thanh chặn vật liệu:

- Nới lỏng vít kẹp (33) và dịch chuyển thanh chặn vật liệu (35) trong ray dẫn hướng (32) ra ngoài hoàn toàn.
- Xoay thanh chặn vật liệu thêm 90° sao cho nó khít phẳng với ray cữ chặn (8).

- Siết chặt lại vít kẹp (33).

Vật Gia Công Đặc Biệt

Khi cưa vật gia công có đường cong hay tròn, những vật này đặc biệt cần phải được giữ cho chắc chắn, tránh không để bị tuột. Tại đường cắt, không được có khe hở nào giữa vật gia công, thanh chắn và bàn cưa.

Nếu cần, gia cố thêm sự cố định một cách đặc biệt.

Thay thanh chèn (xem Hình N)

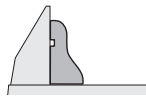
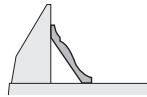
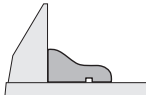
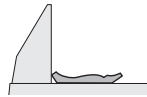
Tấm ốp (36) có thể bị rách sau một thời gian dài sử dụng dụng cụ điện.

Thay thanh chèn đã bị hỏng.

- Đặt máy ở vào tư thế hoạt động.
- Tháo vít (46) bằng tua vít bốn cạnh thông thường và gỡ bỏ tấm ốp cũ (36).
- Lắp tấm ốp mới và siết chặt lại các vít (46).

Xử lý dải biên dạng

Chỉ gia công chỉ trang trí định hình theo hai cách khác nhau:

Định vị trí của vật gia công	Sàn	Trần
– được đặt tỉ vào thanh chắn		
– nằm phẳng trên bàn cưa		

Trước tiên, luôn thử góc vát đã điều chỉnh (ngang và/hoặc đứng) bằng một mẫu gỗ bỏ đi.

Điều chỉnh laser

Lưu ý: Để kiểm tra chức năng laser, máy phải được nối với nguồn điện.

► **Trong khi điều chỉnh laser (ví dụ khi dịch chuyển tay máy), không bao giờ được kích hoạt công tắc Tắt/Mở.** Sự vô tình khởi động dụng cụ điện có thể dẫn đến việc gây thương tích.

- Đặt máy ở vào tư thế hoạt động.
- Xoay bàn cưa (10) đến mẫu khóa (45) để đạt 0°.

Cần (12) phải ăn khớp vào mẫu khóa.

Để đảm bảo độ chính xác của nhát cắt, bạn phải kiểm tra vạch laser sau khi sử dụng cường độ cao và điều chỉnh lại nếu cần.

Việc này đòi hỏi phải có một mức độ kinh nghiệm nhất định và các dụng cụ chuyên môn thích hợp. Trạm phục vụ hàng sau khi bán của Bosch sẽ xử lý việc bảo trì này một cách nhanh chóng và đáng tin cậy.

Kiểm tra (xem hình O1)

- Vạch một đường cắt thẳng trên vật gia công.

- Cầm vào tay nắm (4) và chậm chậm kéo tay máy xuống.
- So thẳng vật gia công cách sao cho răng của lưỡi cưa cùng nằm thẳng hàng với đường cắt.
- Giữ vật gia công ngay ở vị trí này và từ từ đưa tay máy lên trở lại.
- Kẹp chặt chi tiết gia công.
- Bật tia laser bằng công tắc (19), mà không nhấn khóa an toàn (5).

Tia laser phải nằm thẳng hàng với đường cắt trên vật gia công trên suốt toàn bộ chiều dài, và cũng như khi tay máy được hạ xuống.

Điều chỉnh (xem hình Q2)

- Vận vít định vị (47) bằng tước nơ vít thích hợp cho đến khi tia laser trên toàn bộ chiều dài nằm ngang bằng với đường cắt trên vật gia công.

Một vòng quay ngược chiều kim đồng hồ chuyển luồng laser từ trái sang phải; một vòng quay theo chiều kim đồng hồ chuyển luồng laser từ phải sang trái.

Kiểm tra và điều chỉnh các thiết lập cơ bản

Để bảo đảm đường cắt chính xác, sự điều chỉnh cơ bản của máy phải được kiểm tra và điều chỉnh lại như là việc cần thiết sau khi hoạt động cao độ.

Việc này đòi hỏi phải có một mức độ kinh nghiệm nhất định và các dụng cụ chuyên môn thích hợp.

Trạm phục vụ hàng sau khi bán của Bosch sẽ xử lý việc bảo trì này một cách nhanh chóng và đáng tin cậy.

So Thẳng Thanh Chặn

- Đưa máy vào vị trí vận chuyển.
- Xoay bàn cưa (10) đến mẫu khóa (45) để đạt 0°. Cần (12) phải ăn khớp vào mẫu khóa.
- Mở các ray chặn có thể gập (16).

Kiểm tra (xem hình P1)

- Đặt tam giác góc (48) với góc 90° khít với lưỡi cưa (39) giữa ray chặn (8) và lưỡi cưa trên bàn cưa (10).

Chân tam giác góc phải nằm ngang bằng với ray chặn dọc theo toàn bộ chiều dài.

Điều chỉnh (xem Hình P2)

- Bạn hãy nới lỏng vít lục giác chìm (49) bằng chìa vận lục giác kèm theo dụng cụ (28).
- Vận thước dẫn hướng (8) cho đến khi tam giác góc ngang bằng dọc theo toàn bộ chiều dài.
- Siết chặt các vít lại như cũ.

Điều chỉnh góc xiên đứng tiêu chuẩn 0°

- Đưa máy vào vị trí vận chuyển.
- Xoay bàn cưa (10) đến mẫu khóa (45) để đạt 0°. Cần (12) phải ăn khớp vào mẫu khóa.

Kiểm tra (xem Hình Q1)

- Đặt tam giác góc (48) với góc 90° khít với lưỡi cưa (39) giữa bàn cưa (10) và lưỡi cưa trên bàn cưa (10).

Chân tam giác góc phải nằm ngang bằng với lưỡi cưa (39) dọc theo toàn bộ chiều dài.

Điều chỉnh (xem Hình Q2)

- Hãy nhả vít kẹp (24).
- Nới lỏng đai ốc hãm của vít cỡ chặn (50) bằng chìa vận điều cỡ hoặc chìa vận ống lồng thông dụng.
- Vận vít cỡ chặn vào hoặc ra cho đến khi chân của tam giác góc ngang bằng với lưỡi cưa dọc theo toàn bộ chiều dài.
- Siết chặt vít kẹp (24) lại.
- Sau đó, siết chặt đai ốc hãm của vít cỡ chặn (50) một lần nữa.

Nếu chỉ báo góc (30) không nằm thẳng với vạch 0° trên thước (31) sau khi điều chỉnh, hãy nới lỏng vít (52) bằng tước nơ vít đầu Phillips thông dụng và căn chỉnh chỉ báo góc dọc theo vạch 0°. (xem Hình S)

Điều chỉnh góc xiên đứng tiêu chuẩn 45°

- Đặt máy ở vào tư thế hoạt động.
- Xoay bàn cưa (10) đến mẫu khóa (45) để đạt 0°. Cần (12) phải ăn khớp vào mẫu khóa.
- Nới lỏng vít kẹp (24) và xoay tay máy bằng tay nắm (4) sang trái cho đến cỡ chặn (45°).

Kiểm tra (xem Hình R1)

- Đặt tam giác góc (48) với góc 45° khít với lưỡi cưa (39) giữa bàn cưa (10) và lưỡi cưa trên bàn cưa (10).

Chân tam giác góc phải nằm ngang bằng với lưỡi cưa (39) dọc theo toàn bộ chiều dài.

Điều chỉnh (xem Hình R2)

- Nới lỏng đai ốc hãm của vít cỡ chặn (51) bằng chìa vận điều cỡ hoặc chìa vận ống lồng thông dụng.
- Vận vít cỡ chặn vào hoặc ra cho đến khi chân của tam giác góc ngang bằng với lưỡi cưa dọc theo toàn bộ chiều dài.
- Siết chặt vít kẹp (24) lại.
- Sau đó, siết chặt đai ốc hãm của vít cỡ chặn (51) một lần nữa.

Nếu chỉ báo góc (30) không nằm thẳng với vạch 45° của thước (31) sau khi điều chỉnh, trước tiên hãy kiểm tra một lần nữa thiết lập 0° cho góc xiên đứng và chỉ báo góc. Sau đó, lặp lại bước điều chỉnh góc xiên đứng 45°.

Chỉnh chỉ báo góc (đọc) (xem Hình S)

- Đặt máy ở vào tư thế hoạt động.
- Hãy nhả vít kẹp (24).
- Chỉnh một góc vát đứng 0° bằng cánh tay dụng cụ.
- Siết chặt vít kẹp (24) lại.

Kiểm tra

Chỉ báo góc (30) phải ở trong một vạch có dấu 0° của thước đo (31).

Điều chỉnh

- Nới lỏng ốc vít (52) bằng tước nơ vít đầu Phillips và căn chỉnh chỉ báo dọc theo dấu góc 0°.
- Siết chặt vít lại như trước.

C chỉnh chỉ báo góc (ngang) (xem hình T)

- Đặt máy ở vào tư thế hoạt động.
- Xoay bàn cửa (10) đến mẫu khóa (45) để đạt 0°. Cần (12) phải ăn khớp vào mẫu khóa.

Kiểm tra

Chỉ báo góc (13) phải ở trong một vạch có dấu 0° của thước đo (14).

Điều chỉnh

- Nới lỏng ốc vít (53) bằng tước nơ vít đầu Phillips và căn chỉnh chỉ báo dọc theo dấu góc 0°.
- Siết chặt vít lại như trước.

Vận chuyển (xem hình U)

Trước khi vận chuyển dụng cụ điện, phải tiến hành các bước như sau:

- Đưa máy vào vị trí vận chuyển.
- Nếu có thể, đặt những lưỡi cưa không được sử dụng tới vào trong một bao bì đóng gói để chuyển vận.
Nếu có thể, đặt những lưỡi cưa không được sử dụng tới vào trong một bao bì đóng gói để chuyển vận.
- Khi vận chuyển dụng cụ điện, chỉ cầm vào tay xách dùng để vận chuyển (3) hoặc cầm vào hốc nắm (26) ở bên cạnh bàn cửa.

► **Khi vận chuyển dụng cụ điện, chỉ sử dụng các thiết bị dùng vận chuyển và không bao giờ sử dụng thiết bị bảo vệ để mang hay xách.**

Bảo Dưỡng và Bảo Quản**Bảo Dưỡng Và Làm Sạch**

- **Trước khi tiến hành bất cứ việc gì trên máy, kéo phích cắm điện nguồn ra.**
- **Để được an toàn và máy hoạt động đúng chức năng, luôn luôn giữ máy và các khe thông gió được sạch.**

Nếu như cần phải thay dây dẫn điện thì công việc này phải do hãng **Bosch**, hay một đại lý được **Bosch** ủy nhiệm thực hiện để tránh gặp sự nguy hiểm do mất an toàn.

Chấn bảo vệ lưới đàn hồi (7) phải luôn có thể chuyển động tự do, co thắt tự động. Vì vậy, luôn giữ cho phạm vi chung quanh chấn bảo vệ lưới đàn hồi được sạch.

Làm sạch bụi và dăm sau mỗi lần sử dụng máy bằng cách dùng hơi nén để thổi hay bằng cọ.

Thường xuyên vệ sinh bánh lăn (17).

Dịch vụ hỗ trợ khách hàng và tư vấn sử dụng**Việt Nam**

Hotline: 1900 9988 50

Trong tất cả các phản hồi và đơn đặt phụ tùng, xin vui lòng luôn luôn nhập số hàng hóa 10 chữ số theo nhãn của hàng hóa.

Sự thải bỏ

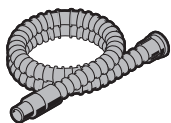
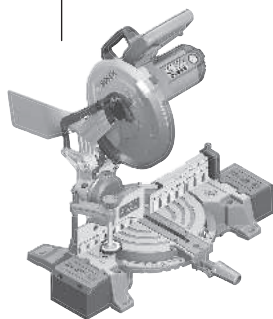
Máy, linh kiện và bao bì phải được phân loại để tái chế theo hướng thân thiện với môi trường.



Không được thải bỏ dụng cụ điện vào chung với rác sinh hoạt!



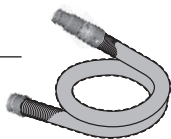
1 619 PB9 050



Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



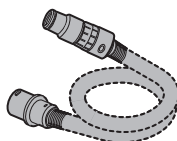
GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>